

# AIRIUM : l'isolation autrement !

Avec Airium, Lafarge révolutionne le marché de l'isolation avec cette solution innovante, minérale et bas carbone. ***Explications de Julien Guiganti, directeur Airium au sein de Lafarge Holcim.***



**Julien Guiganti**

**L'empreinte carbone des matériaux de construction est une véritable préoccupation pour les acteurs du marché. Qu'en est-il au sein de Lafarge ?**

C'est aussi une de nos principales préoccupations. Depuis plusieurs années, nous travaillons sur le développement de solutions pour réduire nos émissions de carbone sur des produits classiques comme le ciment ou le béton. Aujourd'hui, pour ces produits, nous proposons, d'ailleurs, des gammes « bas carbone ».

Airium s'inscrit totalement dans cette démarche. En effet, cette solution offre une alternative très intéressante par rapport aux autres matériaux de construction. Airium fait partie des produits isolants. Si traditionnellement ces produits sont issus de la pétrochimie, comme le polystyrène, Airium est une mousse minérale isolante dotée de performances environnementales optimisées.

**Avec Airium, vous combinez innovation et performance environnementale. Dites-nous-en plus.**

Airium est simplement un béton très basse densité (jusqu'à 50 kg/m<sup>3</sup>) qui est 40 fois plus léger qu'un béton classique. Cela nous permet de réduire drastiquement les émissions de CO<sub>2</sub> par rapport aux autres isolants (pour info, AIRIUM possède des émissions de CO<sub>2</sub> faibles jusqu'à 26 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>). Entièrement recyclable, son indice de performance thermique peut descendre jusqu'à 0,035 W/m.K..

De par sa nature minérale, Airium est 100 % recyclable, ininflammable et incombustible, un véritable avantage sur le plan de la sécurité anti-incendie. Notre produit n'émet aucun COV (Composé Organique Volatil) contribuant ainsi à l'amélioration de la qualité de l'air dans les logements.

Puisque Airium contient 95 % d'air injecté sur chantier, nous ne transportons que 5 % de matière. Nous réduisons ainsi de 20 fois le nombre de camions nécessaire pour transporter le même volume d'isolants ce qui impacte donc de manière positive nos émissions de CO<sub>2</sub>.

Très facile à mettre en œuvre, Airium est pompée sur site ce qui ne laisse aucun pont thermique, un problème fréquemment rencontré avec d'autres matériaux isolants.

**Quelle est la principale application de votre solution ?**

Airium est injectée dans des parpaings et permet ainsi de construire tout en isolant. Cela nous permet de répondre entre autres aux réglementations thermiques de plus en plus exigeantes en termes d'isolation des logements (RT2012). Une nouvelle réglementation est prévue pour 2020 avec l'intégration d'une partie axée sur le carbone. Actuellement, nos solutions

de parpaing dans lesquelles nous injectons Airium bénéficient d'une performance thermique très élevée tout en ayant un impact carbone très faible : 15 kg/m<sup>2</sup> contre 20 à 40 kg/m<sup>2</sup> pour une solution de maçonnerie isolante classique.

Les blocs Airium sont donc totalement adaptés à la réglementation thermique à venir en 2020 et au label E+ C- avec des coûts très compétitifs. En nous appuyant sur le GIE France Blocs, un groupement des plus importants industriels du parpaing en France, nous avons installé des machines pour remplir leurs blocs d'Airium. Aujourd'hui, il y a 3 machines en activité en France et nous visons une dizaine de machines d'ici 2020 pour être prêts à répondre aux exigences de la RT 2020.

**Quid de vos perspectives ?**

En 2018, nous avons enregistré de très belles performances : plus de 300 chantiers pour cette première année de commercialisation.

Airium a dépassé le statut d'innovation de rupture, car notre solution est vendue et accessible sur le marché, mais aussi facilement implémentable sur des maisons individuelles, des logements collectifs ...

Si nous restons focalisés sur les applications d'Airium dans le monde de la construction, nous commençons aussi à considérer d'autres applications industrielles afin de remplacer le polyuréthane, le polystyrène ou encore la laine minérale dans d'autres industries. X